

Kompakter, robuster und sehr leiser Profientfeuchter, komplett aus Stahlblech. Die Geräte eignen sich hervorragend für unbeheizte Räume, sind sehr hochwertig verarbeitet und mit umweltneutralem Kältemittel ausgestattet. Komfortable Bedienung auf der Oberseite, fein regulierbarer Hygrostat mit 5 Stufen. Kondenswasserablauf in den überlaufgesicherten Behälter oder mit Ablaufschlauch direkt in die Kanalisation. Perfekt für alle die Wert auf Qualität und ein schönes Design legen.



Produktvorteile:




- ✓ Sehr hochwertige Verarbeitung
- ✓ Heissgasabtauung
- ✓ Anschluss für Kondenswasserpumpe bereits vorhanden (Pumpe als Zubehör)
- ✓ Mehrweg Luftfilter
- ✓ Memory-Funktion bei Stromunterbruch, Einstellungen werden beibehalten

Einsatzbereich:

- ✓ Wohnbereich
- ✓ Keller, Luftschutzkeller
- ✓ Archive
- ✓ Baustellen

Technische Daten	Einheit	DHP 18
Raumtemperatur/ Einsatz von	°C	5-32
Entfeuchtet Räume bis ca.	m ³	5-250
Wasserentzug max. (30°C/80%r.F.)	Liter/24h	18
Eingebauter Hygrostat (Standby, Stufe 1/2/3, Dauerbetrieb)		Ja
eingebauter Betriebsstundenzähler		nein
Installationsart		Mobil oder Wand
Wasserbehälter, überlaufgesichert	Liter	5
Anschlussspannung	Volt/Hz	230/50
Aufnahmeleistung, bei 20°C - 60% r.F.	Watt	341
Luftumwälzung	m ³ / h	250
Abtausystem		Heissgas/Bypass
Abmessungen, H x B x T	cm	56 x 33 x 35.5
Gewicht	kg	25
Farbe		Weiss
Kältemittel, umweltneutral		R290 (150g)
Geräuschpegel bei 2.5m	dB(A)	45
Garantie	Jahre	3

Max. Wasserentzug	Einheit	60 % r.F	80 % r.F
bei 20°C	Liter pro 24h	6.24	10.56
bei 15°C	Liter pro 24h	3.60	6.72
bei 10°C	Liter pro 24h	2.00	5.04

Zubehör	
	Ablaufschlauch 14mm
	Wandmontageblech aus Aluminium
	Lübra Wandhygrometer (Kontrolle der Luftfeuchtigkeit im Raum)

Option mit eingebauter Kondenswasserpumpe. Die Pumpe kann ganz einfach über den Bügel in den Wasserbehälter eingehängt werden.

