







Robuster und leiser Profientfeuchter, komplett aus Stahlblech. Durch die robuste Bauweise eignen sich diese Geräte besonders für Kellerräume, Lagerhallen, Baustellen, usw. Das integrierte Abtausystem und der staubunempfindliche Rohrwärmetauscher garantieren **beste Entfeuchtungsleistung in kalten Räumen.** Mit eingebautem Betriebsstundenzähler für eine einfache Stromabrechnung.

		<p>Produktvorteile:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Ideal für kalte Räume ✓ Integrierter Hygrostat, stufenlos verstellbar ✓ Sehr robustes Gehäuse und stabile Rollen ✓ Mit Kontrolllampe/ Anzeige Wasser-Behälter voll ✓ Wasserablauf in Eimer oder direkt in Kanalisation (inklusive Raccord) ✓ Eingebauter Betriebsstundenzähler <p>Einsatzbereich:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Keller, Luftschutzkeller ✓ Archive ✓ Baustellen ✓ Trockenraum EFH (ca. 40m³)
---	---	---

Technische Daten	Einheit	DHI 27
Raumtemperatur/ Einsatz von	°C	5-30
Entfeuchtet Räume bis ca.	m ³	5-400
Wasserentzug max. (30°C/80%r.F.)	Liter/24h	27
Eingebauter, stufenloser Hygrostat		Ja
eingebauter Betriebsstundenzähler		Ja
Installationsart		Mobil oder Wand
Wasserbehälter, überlaufgesichert	Liter	7.0
Anschlussspannung	Volt/Hz	230/50
Aufnahmeleistung, bei 20°C - 60% r.F.	Watt	427
Luftumwälzung	m ³ / h	520
Abtausystem		Heissgas/Bypass
Abmessungen, H x B x T	cm	60 x 35 x 39
Gewicht	kg	26
Farbe		weiss
Umweltneutrales Kältemittel		R290 (150g)
Geräuschpegel bei 2.5m	dB(A)	50
Garantie	Jahre	3

Max. Wasserentzug	Einheit	60 % rel. Feuchte	80 % rel. Feuchte
bei 20°C	Liter pro 24h	11,20	15,80
bei 15°C	Liter pro 24h	8,00	10,30
bei 10°C	Liter pro 24h	4,70	7,00

Zubehör	
	Ablaufschlauch 18mm
	Wandmontageblech aus Aluminium
	Lübra Wandhygrometer (Kontrolle der Luftfeuchtigkeit im Raum)
	Kondenswasserpumpe zu Serie DHI/DHP

Option mit eingebauter Kondensatpumpe. Die Pumpe kann ganz einfach über die Halterung in den Wasserbehälter eingehängt werden.

